

# Gewindeausläufe Gewindefreistiche

für Rohrgewinde nach DIN ISO 228 Teil 1

**DIN**  
**76**  
Teil 2

Run out and undercut for pipe thread according to DIN ISO 228 part 1

Ersatz für Ausgabe 11.53

Maße in mm

## 1 Anwendungsbereich

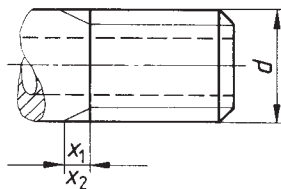
Diese Norm enthält Festlegungen über Gewindeausläufe und Gewindefreistiche für Teile mit zylindrischem Rohrgewinde nach DIN ISO 228 Teil 1. Sie gilt für alle Normteile, soweit auf diese Norm hingewiesen ist. Im Bedarfsfall können die angegebenen Kurzzeichen verwendet werden. Es wird empfohlen, die Norm auch für nicht genormte Teile mit Rohrgewinde nach DIN ISO 228 Teil 1 zu verwenden.

## 2 Maße, Bezeichnung

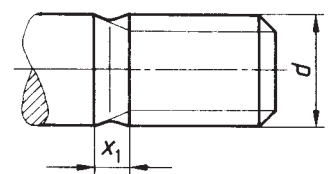
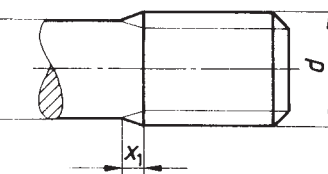
### 2.1 Außengewinde

#### 2.1.1 Gewindeauslauf

- $x_1$  Regelfall
- $x_2$  kurz

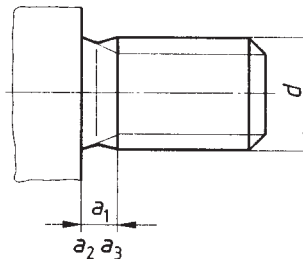
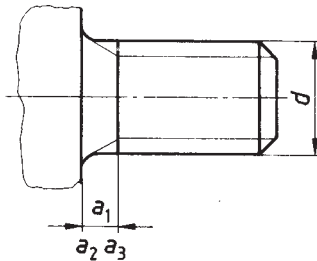


Schafftdurchmesser  
≈ Flankendurchmesser



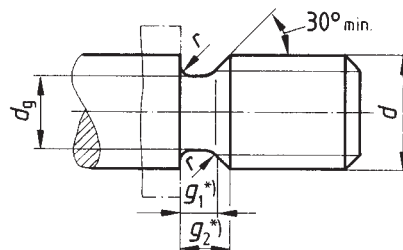
#### 2.1.2 Abstand des letzten vollen Gewindeganges von der Anlagefläche (bei Teilen mit Gewinde annähernd bis zur Anlagefläche)

- $a_1$  Regelfall
- $a_2$  kurz
- $a_3$  lang



#### 2.1.3 Gewindefreistich

- Form A2** Regelfall
- Form B2** kurz



Bezeichnung eines Gewindefreistiches Form B2: Gewindefreistich DIN 76 – B2

\*)  $g_1$  bisher  $f$  bzw.  $f_2$

Fortsetzung Seite 2 und 3

Normenausschuß Mechanische Verbindungselemente (FMV) im DIN Deutsches Institut für Normung e.V.

Nachdruck, auch auszugsweise, nur mit Genehmigung des DIN Deutsches Institut für Normung e. V., Berlin, gestattet.